FICHA TECNICA

Etanol 96°

Alcohol etílico de melaza · C_2H_5OH

Descripción general del producto

Producto obtenido a partir de la fermentación de melazas de caña o remolacha, por lo que también se le conoce como alcohol de melaza. Se puede entregar en forma pura o desnaturalizada con ftalato de dietilo o IPA, en concentraciones no superiores al 0,2 % y al 1,5 %, respectivamente.

Especificaciones

Propiedad	Unidad	Especificación
Densidad específica a 20 °C	g/cm³	0,805 – 0,811
Pureza	%	> 95,0
Punto de ebullición	°C	78 – 83
Contenido de agua	%	< 0,03
Punto de inflamación	°C	12 – 13
Acidez acética	%	< 0,03
Color	Pt/Co	< 5
Solubilidad	—	Alcoholes, cetonas, aromáticos y agua
Aspecto	—	Líquido incoloro
Olor	—	Aromático

Usos

Se utiliza en formulaciones como disolvente para el área industrial: disolvente para resinas, grasas, aceites, derivados orgánicos (especialmente acetaldehídos), colorantes, fármacos de síntesis, detergentes, soluciones de limpieza, productos cosméticos, farmacéuticos, antisépticos, medicina y elaboración de alcoholes.

Consideraciones adicionales

Almacenamiento y transporte	Debe almacenarse en un área fresca, seca y bien ventilada, libre de fuentes de ignición.
Información de riesgo	Para información sobre los riesgos del producto, consultar la hoja de datos de seguridad (HDS).
Formatos disponibles	Tambor, IBC y granel.